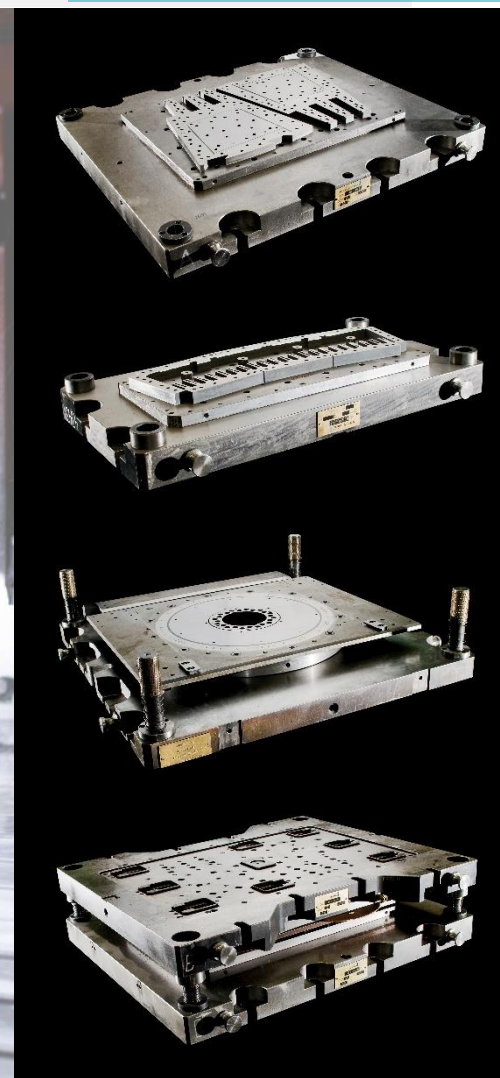


Werkzeuge zum Bau  
elektrischer Maschinen  
**STANZFORMEN**



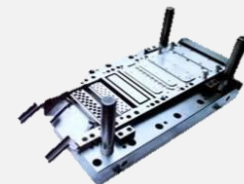
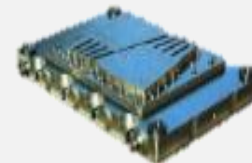


### ABTEILUNG WERKZEUGE

#### SCHNITTWERKZEUGE:

- ✓ 36 Sortimentgruppen von Stanzformen: einfach, doppelt, rund, segmentiert, progressiv (Gewicht bis 10 Tonnen).
- ✓ Stanzformen werden hauptsächlich für den Einsatz auf schweren Pressen (160-400 T), aber auch für den Einsatz auf kleineren Pressen hergestellt.
- ✓ Mindestabmessungen der Schnittwerkzeuge: 400 x 600 mm.
- ✓ Maximale Abmessungen der Schnittwerkzeuge: 1490 x 2500 mm.
- ✓ Präzision – die Fähigkeit, Details innerhalb der „f“-Toleranz nach DIN ISO 2768 zu schneiden.
- ✓ Hohe Qualität und sorgfältige Verarbeitung – DONAKO ist ein Hersteller von Elementen hauptsächlich für die sehr anspruchsvolle Energiebranche.
- ✓ Kurze, auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnittene Vorlaufzeiten (Standardvorlaufzeit – ca. 3 Monate)

Runde Schnittwerkzeuge   Segment Schnittwerkzeuge   Progressiv Schnittwerkzeuge



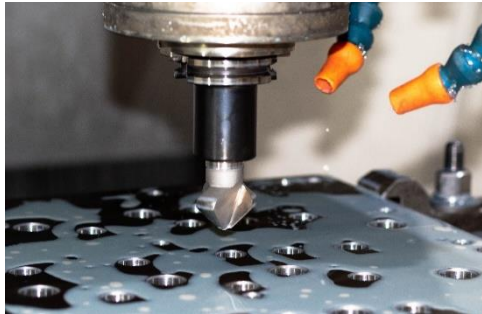


## UNSER ANGEBOT

Wir verfügen über umfangreiche Erfahrung in der Herstellung aller Arten von Vorrichtungen und Werkzeugen für die Großserienproduktion sowie solchen, die die Montage vieler Elemente mit hoher Präzision erfordern (z. B. Verpackung von Stator- und Rotorblechen mit einem Durchmesser von mehreren Hundert mm bis hin zu mehreren Metern).

- ✓ Wir sind auf die Konstruktion und Herstellung von Anlagen für die Herstellung elektrischer Maschinenpakete spezialisiert.
- ✓ Wir arbeiten mit unseren Partnern von der Konzeption über die Umsetzung bis hin zur Serienproduktion zusammen.
- ✓ Wir verfügen über ein eigenes Design- und Forschungs- und Entwicklungsbüro. Gerne teilen wir unsere technischen Erfahrungen mit unseren Kunden und beraten sie bei der Kostenoptimierung.
- ✓ Wir empfehlen, die hergestellten Werkzeuge vor Ort oder beim Kunden zu testen.
- ✓ Wir bieten auch die Regenerierung und Modifikation von Stanzformen nach Kundenwunsch an (z. B. Schärfen, Austausch von Schneidelementen).





### **UNSERE FABRIK:**

- ✓ Produktionsfläche: 4.000 m<sup>2</sup>,
- ✓ Ein umfangreicher Park mit CNC- und konventionellen Bearbeitungsmaschinen.

### **Maschinen:**

- ✓ AgieCharmilles Robofil 290P,
- ✓ AgieCharmilles 4030S,
- ✓ AgieCharmilles CUT 400,
- ✓ Sodick SLC 400G.

### **Funkenerosionsmaschinen – Drahtschneidemaschinen:**

- ✓ Brennen von schwer zu bearbeitenden Stählen, Formenbrennen von Stempeln und Matrizen,
- ✓ Maximale Abmessungen der zu brennenden Werkstücke: 800 x 550 x 400mm hoch.

### **Wärmebehandlung von Stahl::**

- ✓ Glühen (Glühen von Schweißkonstruktionen, Spannungsarmglühen, stabilisierendes Glühen, usw.),
- ✓ Max. Werkstückabmessungen: 1600 x 2400 x 700mm hoch,
- ✓ Max. Gewicht des Werkstücks: 1000kg,
- ✓ Wärmebehandlung von kleinen Werkstücken (max. Werkstücklänge 500mm),
- ✓ Härtung von kleinen Werkstücken aus Bau- und Werkzeugstählen (z.B. C45, 42CrMo4, NC11LV).

Wir verfügen über zahlreiche Zertifikate, die die redliche Arbeit unseres Unternehmens belegen und die hohe Qualität der von uns hergestellten Bauteile bestätigen. Zu den wichtigsten Zertifikaten, die wir erhalten haben, gehören:

- ✓ Zertifikate nach ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, ausgestellt von LRQA Group Limited,
- ✓ Schweißnachweis, ausgestellt von der SLV Berlin Brandenburg,
- ✓ Schweißzertifikat, ausgestellt von Germanischer Lloyd,
- ✓ AEO-Zertifikat.

Unsere Schweißer sind nach EN- und ASME-Normen zertifiziert.



DONAKO verfügt über ein Lieferantenzertifizierungs- und Kontrollsystem, das die höchste Qualität des Inputs gewährleistet.

Wir führen eine kontinuierliche Qualitätskontrolle des Produktionsprozesses durch, indem wir Produktparameter sowie Schweiß- und Montagepräzisionstests überprüfen.

### Unsere Messmaschinen::

- ✓ CNC-Messmaschine – 3D PRISMO Access 7 ausgestattet mit einem Zeiss High Speed Scanning Messkopf,
- ✓ Deltascope Fischer,
- ✓ Universalmikroskop,
- ✓ Franklin-Test,
- ✓ Epstein-Test,
- ✓ Probering (bis zu 19 Meter Außendurchmesser).

### Schweißnähte und Strukturen werden geprüft durch:

- ✓ Standard-Sichtprüfung (VT), Magnetpulverprüfung (MT), Eindringprüfung (PT) und Ultraschallprüfung (UT),
- ✓ Faro-Arm,
- ✓ Laser Tracker.

## Kontakt



Empfang +48 71 736 34 00

Vertrieb +48 71 736 34 31

Einkauf +48 71 736 34 50



E-MAIL:

[repcja@donako.com.pl](mailto:repcja@donako.com.pl)



**Wrocław**



woj. dolnośląskie

DONAKO Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 10

53-609 Wrocław



[www.donako.com.pl](http://www.donako.com.pl)

[www.linkedin.com/company/donako/](https://www.linkedin.com/company/donako/)